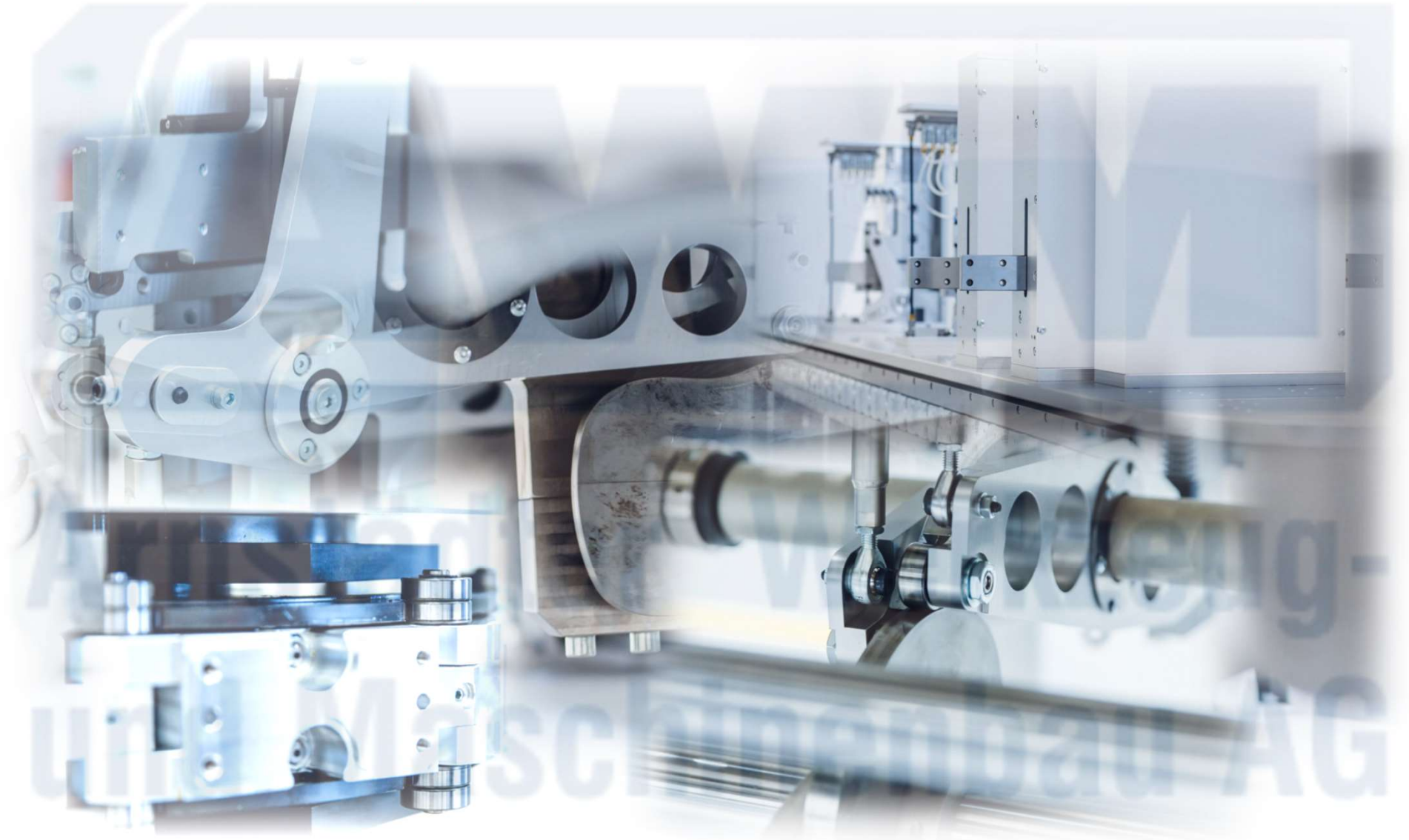


Überblick: AWM - Cam Driven Line

Mit 80 Takten zum Erfolg



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG



AWM Cam Driven Line

... mehr als 20 Jahre Erfahrung bei kurvengesteuerten Maschinen...



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

Warum entwickelt AWM nun ein eigenes kurvengesteuertes Montagesystem?

- der Markt verlangt nach mehr Leistung bei gleicher Präzision
- AWM arbeitet seit mehr als 20 Jahren mit Kurventechnik:
 - > Realisierung und Entwicklung **eigener** Spezialmaschinen

Reduktion der am Markt verfügbaren Plattformen erkannt!

Neue Strategie! AWM sieht den Bedarf einer eigenen kurvengesteuerten Plattform, um als unabhängiger Anbieter am Markt auftreten zu können.

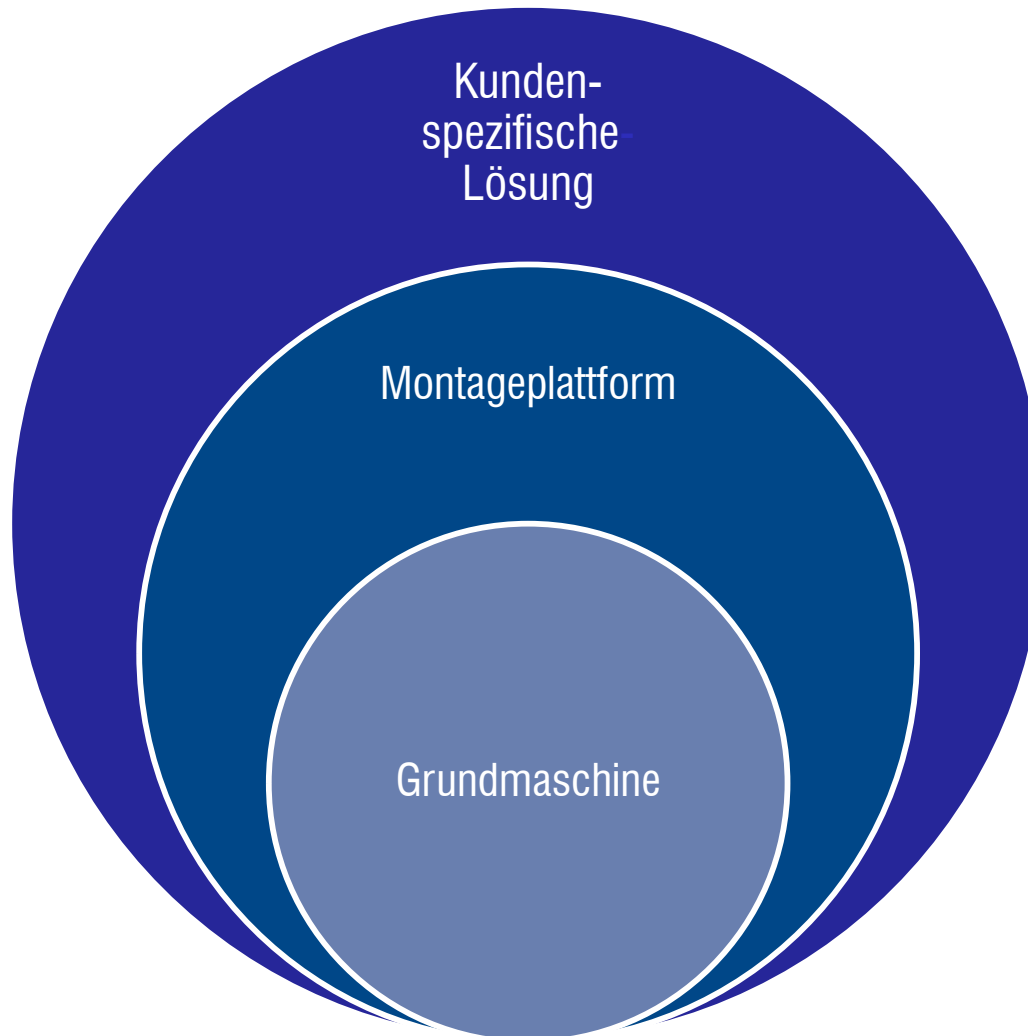
Das Ergebnis: AWM Cam Driven Line! *Mit 80 Taktten zum Erfolg*



AWM Cam Driven Line - in 3 Ausbaustufen - Grundmaschine, Montageplattform & Kundenspezifische Lösung:



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG



Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

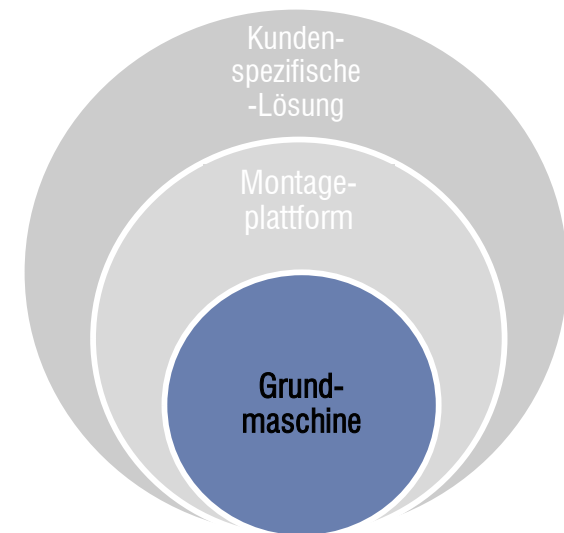
Features CDL:



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

1. Grundmaschine:

- Grundgestell als Stahlschweißkonstruktion von AWM
- Frei wählbare Anzahl and Handlings und Scheibenkurvenpaaren von AWM
- Hauptantrieb bestehend aus **Siemens** Servomotor und **Neugart** Planetengetriebe
- Präzisions-Königswelle mit Passfedernuten von **Bosch-Rexroth**
- Längstransfer über Taktkette LFA 125 von **Taktomat**



Mit 80 Takten zum Erfolg

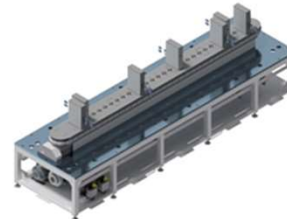
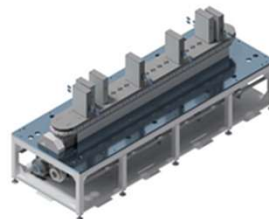
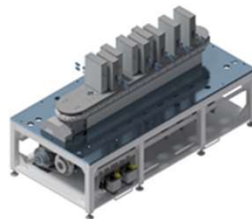
AWM Cam Driven Line

1. CDL Grundsyste



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

Variante	Typ CDL 2000	Typ CDL 3000	Typ CDL 4000	Taktrate:	Bis zu 80 Takte pro Minute
Achsabstand [mm]	2000	3000	4000	Leistung:	je nach Anzahl der Werkstück- aufnahmen 160, 240, oder 320 Teile pro Minute
Stationsabstand [mm]	250	250	250	Stationsabstand:	250 mm
Anzahl Stationen	16	24	32	Schaltwinkel:	120 Grad (= Transferzeit), 240 Grad (= verfügbare Prozesszeit)
Anzahl aktiver Werkstückträger	24	32	40	Horizontaler Verfahrweg der Einheiten:	bis zu 120 mm
Gewicht	4000 kg	5000 kg	6000 kg	Vertikaler Verfahrweg der Einheiten:	bis zu 60 mm
Gestell LxBxH [mm]	3000 x 1280 x 2800	4000 x 1280 x 2800	5000 x 1280 x 2800	Werkstückmaße:	80 mm x 80 mm x 150 mm
				Werkstückgewicht:	(L x B x H) bis ca. 1000 g
				Zentralschmierung für Kurven	ja
				Ausführung mindestens in Reinraumklasse ISO 6	ja



Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

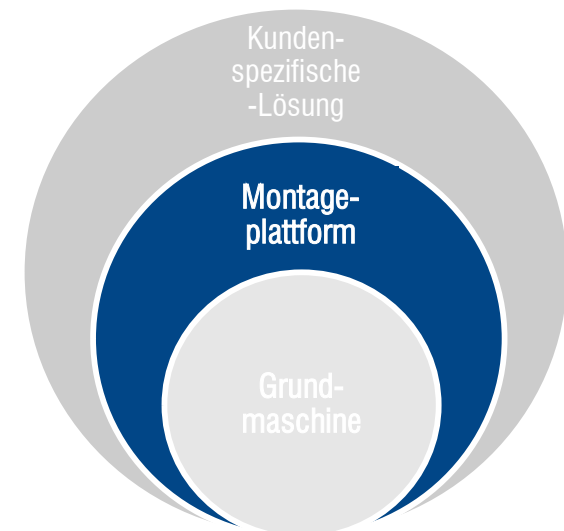
Features CDL:



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

2. Montageplattform:

- *Grundmaschine*
- Schutzverkleidung inkl. Zellenbeleuchtung und Dach-Schaltschränken
- Elektrische Grundinstallation
- Pneumatische Grundinstallation von FESTO
- Steuerungs-CPU und HMI von Siemens
- SPS-Software Base Frame



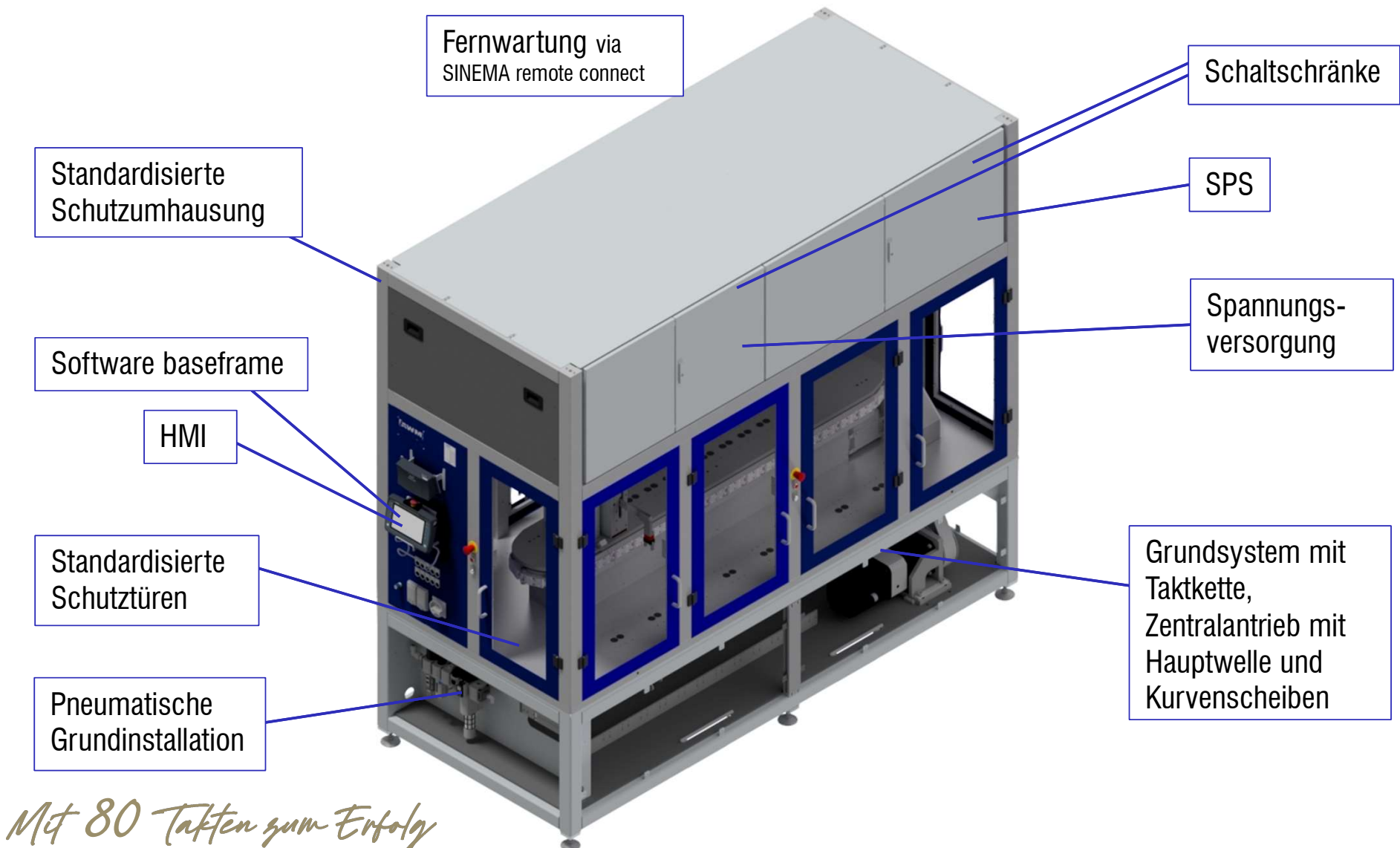
Mit 80 Taktten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

2. CDL Montageplattform



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG



Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

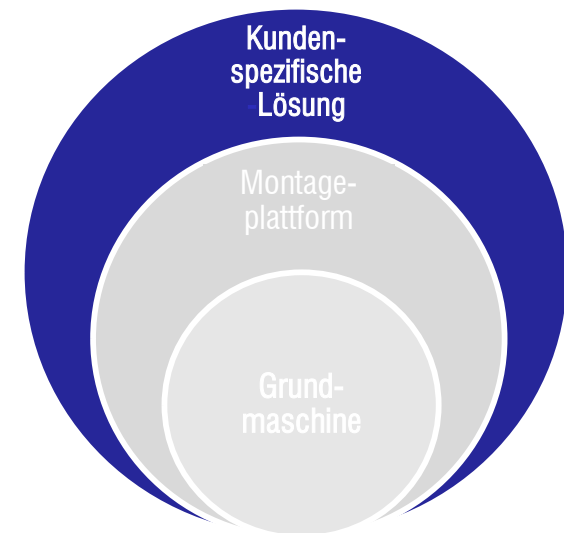
Features CDL:



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

3. Kundenspezifische Lösung:

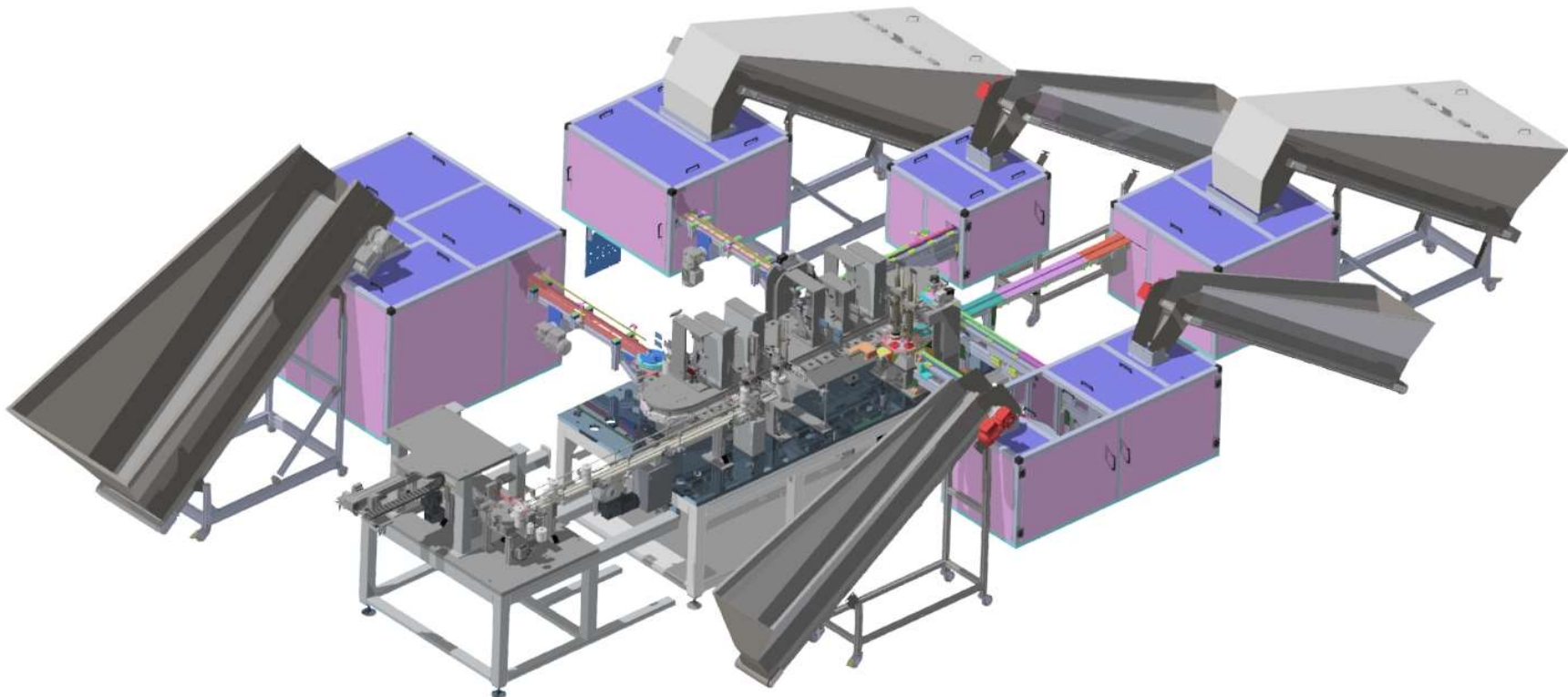
- *Montageplattform*
- Komplette Arbeitsstationen
- Zuführtechnik / Teileausgabe
- Komplettinstallation, Einrichtung und Programmierung
- Erprobung
- Inbetriebnahme vor Ort



Mit 80 Taktten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

3. kundenspezifische Lösung (Beispiel)



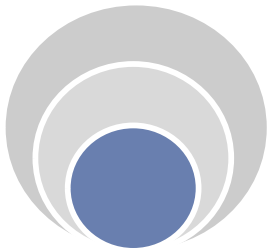
Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

Vorteile für unsere Kunden:



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG



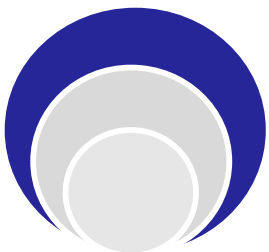
Als Grundsystem:

- Konstruktionsbaukasten aus dem Bestand
- Standardisierte Handlings
- Kurzfristige Verfügbarkeit des Grundsystems (< 15 Wochen)



Als Montageplattform:

- Erweiterter Konstruktionsbaukasten
- Handlings individuell nach Kundenanforderung
- mittelfristige Verfügbarkeit der Montageplattform (< 20 Wochen)



Als Kundenspezifische Montagelösung:

- Komplettpaket gemäß Ihren Anforderungen
- Kosteneffizienz/Kurze Amortisationszeit
- Verfügbarkeit der Montagelösung (< 30 Wochen)

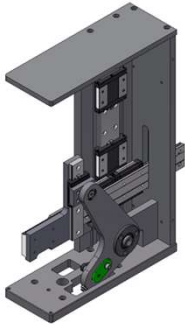
Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

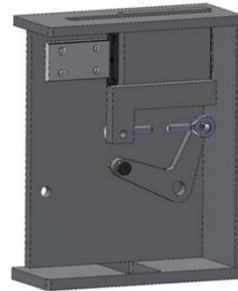
Handlings-Baukasten CDL (Auszug):



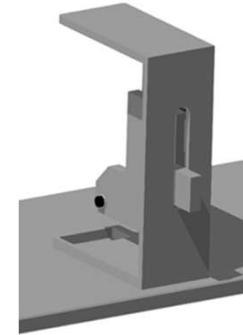
Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG



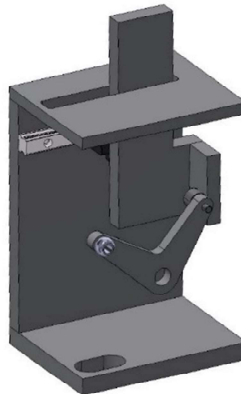
Horizontal-/Vertikalumsetzer



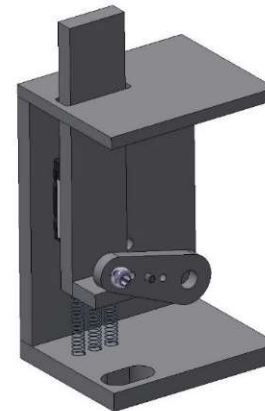
Horizontaleinheit (einfach)



Vertikaleinheit (einfach)



Horizontal-Abteiler

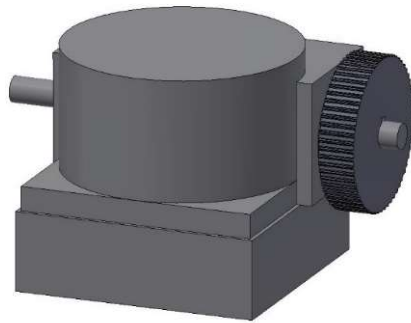


Vertikal-Abteiler

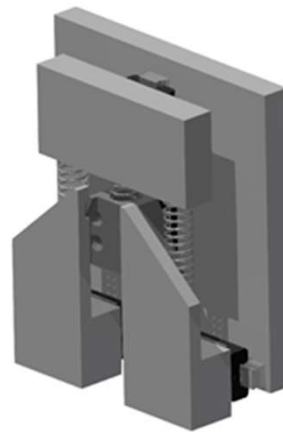
Mit 80 Takten zum Erfolg

AWM Cam Driven Line

Sondereinheiten CDL (Auszug):



Satellitenrundtisch



Zentriergreifer



Rotationseinleger

Mit 80 Takten zum Erfolg

LOCATION - Industrial Area „Erfurter Kreuz“



Arnstädter Werkzeug-
und Maschinenbau AG

Sie finden uns in Deutschland, in der Mitte Thüringens, Am Autobahnkreuz
A4+A71



Ihre Ansprechpartner in den Vertriebsregionen:

Nord- und Mitteldeutschland

Stefan Recke (0176-11734182)

<mailto:stefan.recke@awm-ag.de>

Süddeutschland/ Schweiz/ Österreich

Martin Pfuderer (0172-7347151)

<mailto:martin.pfuderer@mp-iv.com>